

# 補修剤・工具



- サビストップ DX 16L 缶 / スプレー
- 亜鉛めっき化粧スプレー
- ジンクスプレー (シルバー)
- 工具取扱いメーカー一覧



サビストップDX



亜鉛めっき化粧スプレー



ジンクスプレー(シルバー)

## サビストップDX 鉄筋用一時防錆剤



### 特長

- 鉄筋の黒皮部分のピンホールやクラック及び傷などにできる錆を強力に防止します。
- 防錆効果は3～6ヶ月です。
- 速乾性のうすい塗膜は、鉄筋の温度変化による伸縮に追随し鉄筋と生コンとの付着を阻害しません。
- 最大付着応力度99% (一財)建築試験センター

●印は標準在庫品

容量	塗り面積(1回塗)	コード	在庫
1.6L(缶)	約160m <sup>2</sup> ※直径25mm、長さ5mの鉄筋を約400本塗装可能	339979	●
420ml(スプレー)	約1m <sup>2</sup> ※直径25mm、長さ5mの鉄筋を約2.5本塗装可能	345638	●

乾燥時間(25℃)	
表面乾燥	約1時間
完全乾燥	約5時間

### 使用方法

- ① 塗る面のゴミ・油分、錆等を取り除いてください。
- ② 使用前に中の塗料をよくかき混ぜてください。
- ③ 塗料は他の容器に必要量を移し、刷毛塗り又は浸漬にて塗装してください。(1回塗り)
- ④ 曲げ加工部分は2度塗りしてください。
- ⑤ 塗料をふきつけるとき、塗る面と噴出口との間は20～30cmの間隔をとってください。(420mlスプレー)

### 使用上の注意

- ① 有機溶剤が含まれていますので塗装中・乾燥中ともに換気をよくしてください。
- ② 塗料は薄めず、そのまま使用してください。
- ③ 取り扱い中は必要に応じて、マスクや保護メガネ、手袋を着用しできるだけ皮膚に触れないようにしてください。
- ④ お取り扱いに際しては安全データシート(SDS)に従ってください。



## 亜鉛メッキ化粧スプレー



### 特長

- 美しいめっき調仕上げ。
- めっき鋼材のやけ隠し(グレーコーティング)に最適。
- めっきと同じく光沢は自然に失われます。
- フロンガスや鉛含有物を使用していません。

### 用途

グレーチング、ダクト、金網、めっき鋼材などのやけ隠しやジンク塗装後の色合わせに。

●印は標準在庫品

- 塗り面積/1回塗り3m<sup>2</sup>(畳約1,8枚分の広さ)
- 乾燥時間(表面乾燥)/普通時(20℃)約30分 冬期(5℃)約60分
- 容量 420ml ※ 錆止め効果はありません。

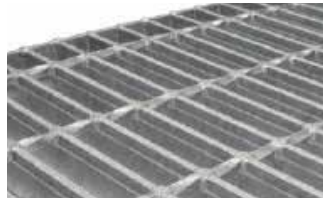
コード

在庫

334820



亜鉛めっき鋼板      やけ発生      スプレーを塗装      3か月暴露後



## ジンクスプレー(シルバー)



### 特長

- 亜鉛めっき面の補修に最適です。
- 高純度の亜鉛末とエポキシ系樹脂を使ったジンクリッチペイントです。
- 物理的強度の高いエポキシエステル樹脂を使用していますので、密着性もよく、塗る膜に柔軟性があります。
- 亜鉛末による電気化学的防食効果と、被覆膜による防食効果の作用で、亜鉛めっきと同等の防錆効果を発揮します。
- 速乾タイプで、作業製もよい。
- 塗膜中の亜鉛末含有率はシルバー 83%です。

### 用途

- 鉄部の防食下塗りおよびスポット溶接部の塗装  
陸上鉄構造物(鉄骨、鉄管、タンク、シャッター、鉄柵、トタンなど)  
各種産業機械(産業機器、土木機械、運搬機など)  
車輜(重車輜、自動車のシャーシなど)  
電気機器(各種産業機器、モーター、トランスなど)  
船舶(上部構造物など)

●印は標準在庫品

- 塗り面積/1回塗り約1.9m<sup>2</sup>(畳約1枚分の広さ)
- 乾燥時間(表面乾燥)/普通時(20℃)約15分 冬期(5℃)約25分
- 容量 420ml

コード

在庫

331933



### 使用上の注意

- 1 シルバーの場合、上塗りは避けてください。

## 工具取り扱いメーカー 一覧

### <あ>

旭金属工業 株式会社 (ASH)  
 アネスト岩田 株式会社  
 アルインコ 株式会社  
 イクシンライト  
 株式会社 イチネンケミカルズ  
 瓜生製作所 株式会社  
 エクセン 株式会社  
 株式会社 エスコ  
 オーエッチ工業 株式会社  
 大西工業 株式会社  
 OSBORN(オズボーン)社  
 株式会社 MCCコーポレーション

### <か>

カモ井加工紙 株式会社  
 株式会社 キトー  
 京都機械工具 株式会社 (KTC)  
 京セラインダストリアルツールズ  
 株式会社  
 株式会社 キョーワ  
 株式会社 空研  
 呉工業 株式会社  
 ケルヒャージャパン 株式会社  
 工機ホールディングス 株式会社  
 コーケン販売 株式会社  
 株式会社 呉英製作所  
 コニシ 株式会社

### <さ>

三京ダイヤモンド工業 株式会社  
 三共理化学 株式会社  
 サンデーペイント 株式会社  
 新富士バーナー 株式会社  
 シンワ測定 株式会社  
 株式会社 スーパーツール  
 住友スリーエム 株式会社  
 株式会社 スリーエッチ  
 セメダイン 株式会社  
 象印チェンブロック 株式会社

### <た>

谷口工業 株式会社  
 株式会社 タジマツール  
 ダイヤテック 株式会社  
 司化成工業 株式会社  
 株式会社 椿本チエイン  
 株式会社 鶴見製作所  
 十川産業 株式会社  
 トップ工業 株式会社  
 TONE 株式会社  
 トラスコ中山 株式会社

### <な>

株式会社 ナカトミ  
 ナニワ研磨工業 株式会社  
 日動工業 株式会社  
 日東工器 株式会社  
 日本クランプ 株式会社  
 日本精工 株式会社 (NSK)  
 日本ニューマチック工業 株式会社  
 日本ヒルティ 株式会社  
 日本ホイスト 株式会社  
 日本レヂボン 株式会社  
 株式会社 ノックス

### <は>

株式会社 ハタヤリミテッド  
 株式会社 ピカコーポレーション  
 不二空機 株式会社  
 富士製砥 株式会社  
 株式会社 ベッセル

### <ま>

株式会社 マキタ  
 マックス 株式会社  
 三笠産業 株式会社  
 三木ネットレン 株式会社  
 ミタニコーポレーション 株式会社  
 明大 株式会社

### <や>

山真製鋸 株式会社  
 やまびこ産業機械 株式会社  
 株式会社 ヨドノ

### <ろ>

ライト精機 株式会社  
 ローバル 株式会社

他