

# 鋸螺関連



リターンバックル / リターンバックルARA



割粋ターンバックル胴

ターンバックル(フック・ストレート・オーフ)

PSターンバックル胴



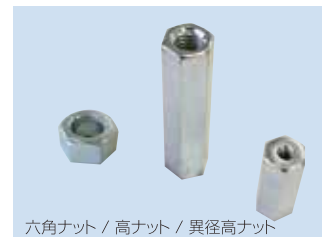
ネジシャックル



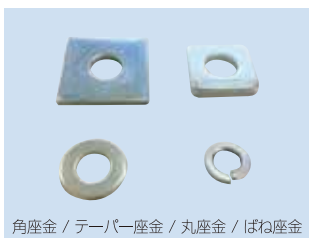
タイガーシャックル



六角ボルト / カットボルト



六角ナット / 高ナット / 異径高ナット



角座金 / テーパー座金 / 丸座金 / ばね座金



L型アンカーボルト



J型アンカーボルト



両ねじアンカーボルト

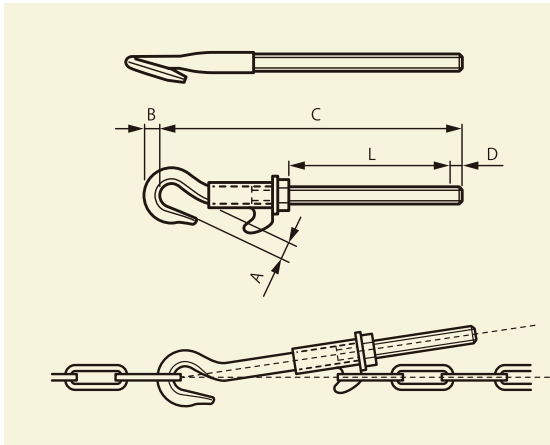


片ねじアンカーボルト



アンカーフレーム

## リターンバックル / リターンバックルARA



### 特長

圧倒的なスピードで職人不足解消と人件費削減を実現

- 圧倒的なスピードと使いやすさで、職人不足の解消、人件費の削減、作業時間の短縮ができ、確実なコストダウンにつながります。また、狭くて使いにくい所や、使えなかった場所、体の入らなかった場所でも使用することができます。

現場例(メーカー比較)

「型枠工事 RCマンション8階建」

- ターンバックル 1箇所 約2.5時間×4箇所=約10時間【1.25人工】
- リターンバックル 1箇所 約1.5時間×4箇所=約6時間【0.75人工】

→8階建てのため 1.25人工×8階-0.75人工×8階=4人工削減  
通常のターンバックルに比べ **約半分の時間で作業できます!**

●印は標準在庫品

単位:mm

商品名	サイズ	表面処理	コード	A	B	C	D	L	重量(kg)	最小引張荷重(kgf)	在庫
リターンバックル(並ねじ)	W1/2	ユニクロ	295946	18	14	240	10	135	0.31	240	●
リターンバックルARA(粗ねじ)		クロメート	402455								●

### リターンバックルとは?

#### 特徴その1 スピード



通常のターンバックルに比べ、約半分の時間で作業できます。

手でしか回せなかったターンバックルを電動ドリルやインパクトドライバー、ラチェットレンチ等の工具で締め込み、取り外し作業ができます。また、チェーンを緩めずピンと張ったままフックを掛けることが出来ますので時間を大幅に短縮できます。

#### 特徴その2 コンパクト



緩めた状態でも締めた状態でも長さは変わりません。

通常の半分の長さのコンパクト設計。腰袋にも沢山収納できるため、高いところにも持ち運びが可能です。

#### 特徴その3 安全性



身軽な装備で安全に作業を行います。

身を乗り出している作業や両手の塞がった作業が減るので安全性が向上します。

### 使用方法

#### Step 1



チェーンの端にフックを引っ掛けます。チェーンはピンと張ったまま作業が出来ます。

#### Step 2



もう片方のフックをチェーンに掛けます。リターンバックルの長さは締めても変わりません。

#### Step 3



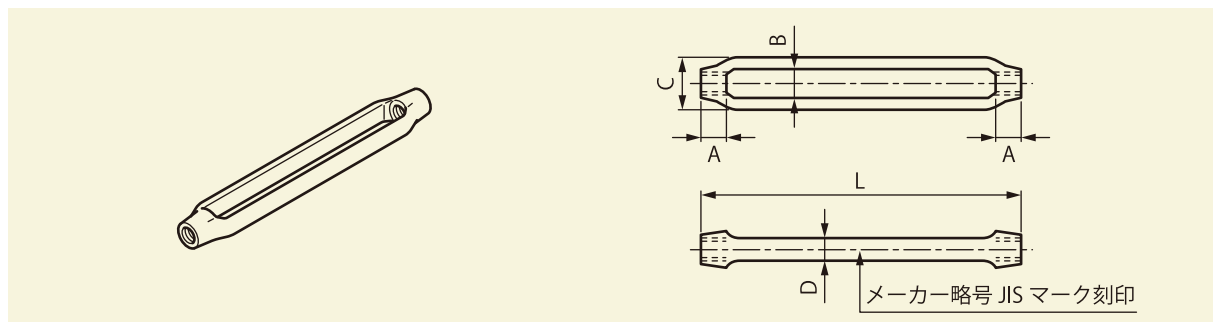
ドリル等でいっきに締めていきます。

#### Step 4



通常の半分以下の時間で作業完了!

## 割枠ターンバックル胴



JIS規格 割枠式ターンバックル胴 規格表

単位:mm

ねじの呼び	L	A	B	C	D	保証荷重(kN)	引張強度(最小)(kN)	質量(kg)
M10	150	14以上	15	31	12.9	14.2	30.9	0.153以上
M12	200	17以上	17	36	17.3	20.7	44.9	0.300以上
M14	230	20以上	21	42	18.0	28.4	61.7	0.480以上
M16	250	23以上	24	48	19.3	38.3	83.1	0.640以上
M18	280	25以上	28	54	22.3	47.6	103	0.900以上
M20	300	28以上	30	60	23.9	60.2	131	1.200以上
M22	330	31以上	33	67	25.6	74.3	161	1.540以上
M24	350	34以上	34	70	29.2	86.8	188	2.090以上
M27	400	38以上	40	83	32.1	112	244	3.010以上
M30	400	42以上	43	91	38.0	138	299	3.660以上
M33	450	46以上	49	100	40.4	170	369	4.940以上

※胴の長さ(L)の許容差は±3%以内とする。

※ねじの種類は、JIS B 0205-2の並目ピッチとし、ねじの精度はJIS B 0209-3の公差域クラス7Hまたは8Gとする。

※溶融亜鉛めっき付き炭素鋼製品のねじ加工は、めっき後に行う。

この場合のねじ許容限度寸法は、JIS B 0209-5の公差域クラス6AXとする。

ウィットねじ 割枠式ターンバックル胴 規格表

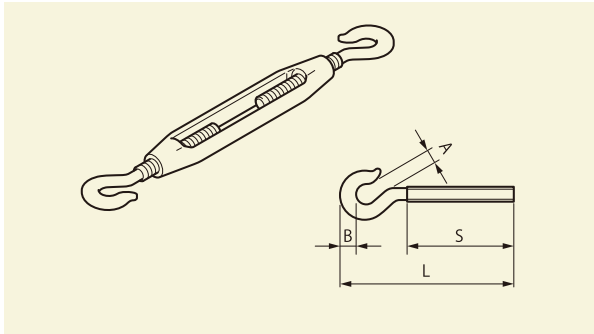
単位:mm

ねじの呼び	L	A	B	C	D	質量(kg)
W1/4	100	10以上	10	22	8	0.06
W3/8	150	14以上	14	30	12	0.16
W1/2	200	17以上	18	35	14	0.28
W5/8	250	21以上	23	43	15	0.46
W3/4	300	25以上	27	52	18	0.81
W7/8	325	28以上	30	56	22	1.14
W1"	350	35以上	35	66	25	1.58
W1" 1/8	400	38以上	37	80	32	3.36
W1" 1/4	400	42以上	43	88	37	4.01

※ウィットねじ製品には、JISマーク刻印はつきません。

※寸法表示は参考です。取付けスペース等が関係する時は詳細寸法を問い合わせ確認ください。

## ターンバックル フック

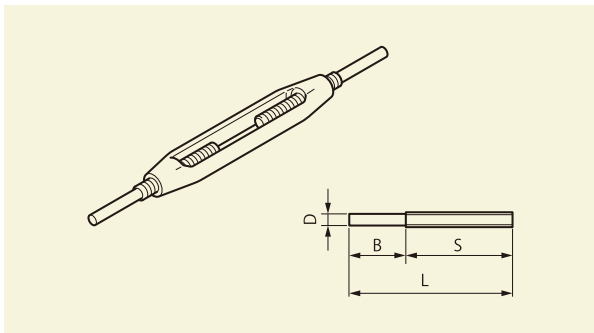


■ ターンバックルフック 規格表

単位:mm

ねじの呼び	A	B	L	S	質量(kg)
W1/4	9	6	80	45	0.02
W3/8	11	10	120	70	0.07
W1/2	16	13	153	93	0.13
W5/8	20	16	184	110	0.27
W3/4	23	20	220	130	0.48
W7/8	25	24	250	145	0.73
W1"	30	27	265	165	1.06

## ターンバックル ストレート

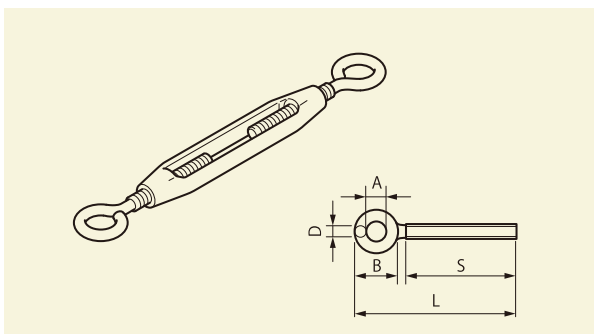


■ ターンバックルストレート 規格表

単位:mm

ねじの呼び	B	L	S	D	質量(kg)
W3/8	50	120	70	8.15	0.05
W1/2	50	140	90	11	0.11
W5/8	50	170	120	14	0.21
W3/4	60	210	150	17	0.37
W7/8	80	240	160	20	0.57
W1"	95	270	175	23	0.87

## ターンバックル オーフ

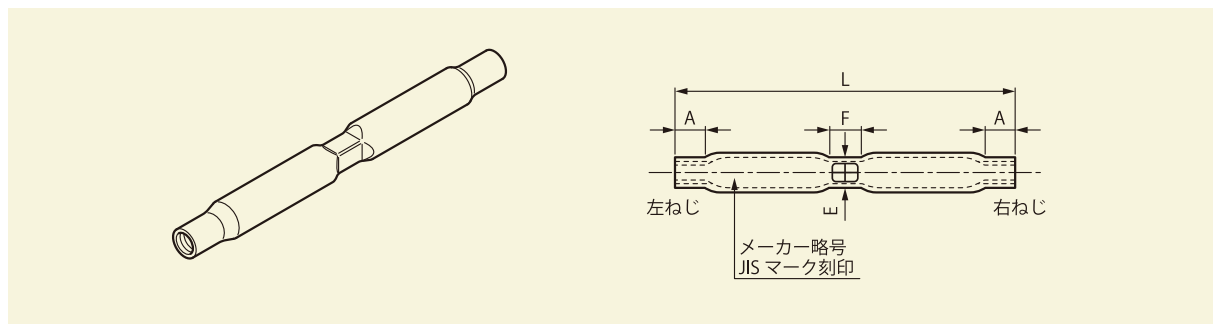


■ ターンバックルオーフ 規格表

単位:mm

ねじの呼び	A	B	L	S	D	質量(kg)
W3/8	16	32	110	70	8.15	0.07
W1/2	20	42	152	100	11	0.16
W5/8	25	53	178	115	14	0.30
W3/4	30	64	224	150	17	0.54
W7/8	35	75	245	160	20	0.85
W1"	38	84	264	175	23	1.19

## PSターンバックル胴



■ JIS規格 PSターンバックル胴 規格表

単位:mm

ねじの呼び	L	A	E	F	保証荷重(kN)	引張強度(最小)(kN)	質量(kg)
M6	100	9以上	10	13	4.87	10.6	0.047
M8	125	12以上	11	13	8.96	19.4	0.070
M10	150	14以上	13	15	14.2	30.9	0.100
M12	200	17以上	16	15	20.7	44.9	0.169
M14	230	20以上	20	15	28.4	61.7	0.342
M16	250	23以上	22	15	38.3	83.1	0.424
M18	280	25以上	24.5	15	47.6	103	0.600
M20	300	28以上	27	15	60.2	131	0.846
M22	330	31以上	27	15	74.3	161	0.953
M24	350	34以上	30	15	86.8	188	1.15
M27	400	38以上	36	20	112	244	2.14
M30	400	42以上	38.5	20	138	299	2.42
M33	450	46以上	44	20	170	369	3.35

※胴の長さ(L)の許容差は±3%以内とする。

※ねじの種類は、JIS B 0205-2の並目ピッチとし、ねじの精度はJIS B 0209-3の公差域クラス7Hまたは8Gとする。

※溶融亜鉛めっき付き炭素鋼製品のねじ加工は、めっき後に行う。

この場合のねじ許容限度寸法は、JIS B 0209-5の公差域クラス6AXとする。

■ ウィットねじ PSターンバックル胴 規格表

単位:mm

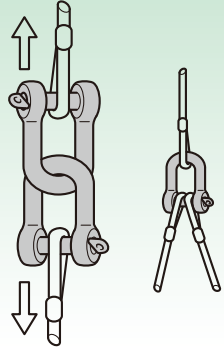
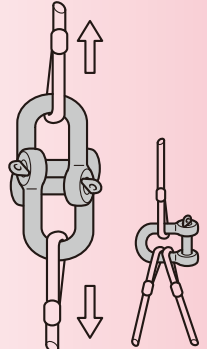
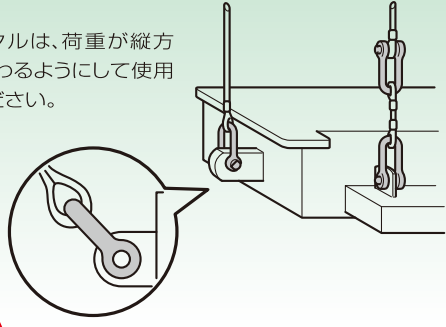
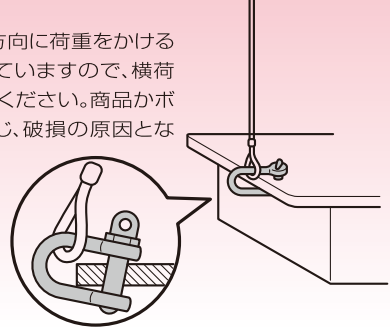
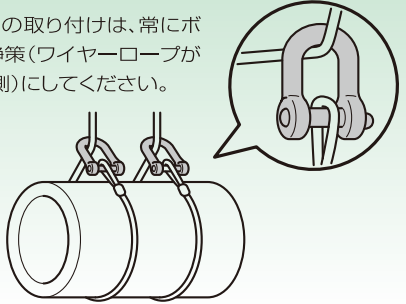
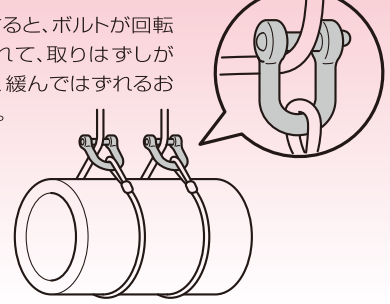
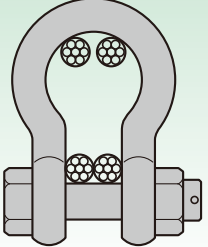
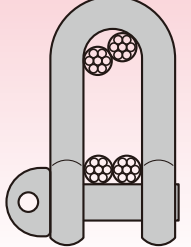
ねじの呼び	L	A	E	F	質量(kg)
W1/4	100	9以上	10	13	0.046
W5/16	125	12以上	11	13	0.070
W3/8	150	13以上	12	15	0.080
W1/2	200	18以上	16	15	0.170
W5/8	250	22以上	20	15	0.340
W3/4	300	27以上	25	15	0.660
W7/8	325	31以上	26.5	15	0.800
W1"	350	36以上	30	15	1.15
W1" 1/8	370	40以上	35	15	1.65
W1" 1/4	400	45以上	38	20	1.93

※ウィットねじ製品には、JISマーク刻印はつきません。

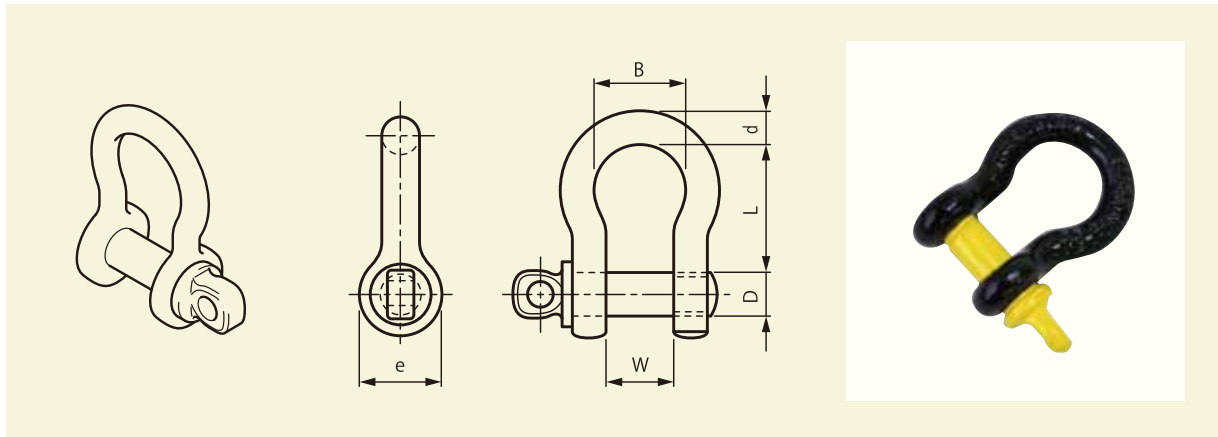
※寸法表示は参考です。取付けスペース等が関係するときは詳細寸法を問い合わせ確認ください。



シャックルの安全な使い方

	正しい使い方	誤った使い方
1 シャックルのつなぎ方	<p>シャックルとシャックルを継ぐときは、クラウン(本体R部)で継いでください。</p> 	<p>ボルトどうしの継ぎでは、安定が悪くシャックルが斜めづりになったり、場合によっては衝撃荷重が働くことがあり、破損の原因となります。</p> 
2 荷起し・反転・移動	<p>シャックルは、荷重が縦方向に加わるようにして使用してください。</p> 	<p>シャックルは縦方向に荷重をかけるように設計されていますので、横荷重を加えないでください。商品かボルトにキズが生じ、破損の原因となります。</p> 
3 ボルトの回転防止	<p>シャックルの取り付けは、常にボルト側を静策(ワイヤーロープが動かない側)にしてください。</p> 	<p>ロープが移動すると、ボルトが回転し、増し締めされて、取りはずしが困難になったり、緩んではずれのおそれがあります。</p> 
4 ワイヤーロープとの取り付け	<p>シャックルを取り付けるワイヤーロープは、必ず重ならないようにしてください。</p> 	<p>ワイヤーロープが重なった取り付け方をすると、ワイヤーロープがすれ合ったり、ストランドがつぶれたりして、ワイヤーロープが損傷します。重なる場合は、パウシャックルを使用してください。</p> 

## タイガーシャックル



### ■ タイガーシャックル 規格表

単位:mm

使用荷重 (Ton)	メーカーコード	d	D	W	B	L	e	重量 (kg)
2.0	A0013T	13	16	21	33	48	33	0.29
3.2	A0016T	16	19	27	43	61	40	0.63
4.7	A0019T	19	22	32	51	72	48	1.02
6.5	A0022T	22	25	37	58	84	54	1.53
8.5	A0025T	25	28	43	68	95	61	2.30
9.5	A0028T	28	32	46	74	108	67	3.09
12.0	A0032T	32	35	52	83	119	76	4.31
13.5	A0035T	35	38	57	92	133	84	6.10
17	A0038T	38	41	60	99	146	92	7.80
25	A0044T	47	51	73	127	178	106	12.60
35	A0053T	53	57	82	146	197	122	20.4
55	A0066T	66	70	103	180	257	149	38.90

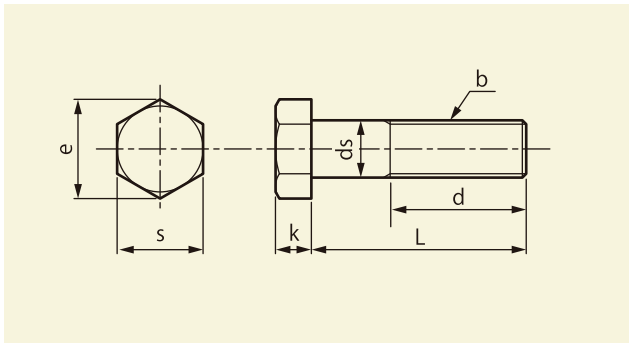
※寸法公差:+8%-5%、重量公差:±5%

### 特長

- 従来のサイズよりも大幅な小型化をしたことで、設置対象を選ばずに使用できます。
- 世界基準の「グレートS」適合で超強度の安全率。本体が炭素鋼S450、ピンが合金鋼SCM435とアップグレードの材質を使用できます。さらにピンが本体より3mm太いため従来のシャックルに比べて大幅な超強度を実現。タイガーシャックルの安全率は6倍の水準を誇るグレートS（オーストラリア規格）をクリアしたより安全率の高い製品です。また、ユニクロめっきの上にエポキシ静電粉体塗装を施しているため、さびにも強い、また環境にも優しいのが特長です。
- 大幅な軽量化により、持ち運び易さ・作業効率UP  
小さく軽いことで、狭い箇所など現場でも取り扱いがしやすく、片手で取り扱えるので作業効率が高まります。また、同耐荷重品より大幅安でコスト削減も実現。



**六角ボルト(ミリねじ)**



種類と呼称			
メートルねじ	≒	ウィットねじ	読み方
M6	≒	W1/4	にぶ
M8	≒	W5/16	にぶごりん
M10	≒	W3/8	さんぶ
M12	≒	W1/2	よんぶ
M16	≒	W5/8	ごぶ
M20	≒	W3/4	ろくぶ
M22	≒	W7/8	ななぶ
M24	≒	W1"	いちいんち

六角ボルトの規格表 単位:mm

ねじの呼び (b)	基準寸法				ピッチ	
	ds	k	s	e	並目	細目
M4	4	2.8	7	8.1	0.7	0.5
M5	5	3.5	8	9.2	0.8	0.5
M6	6	4.0	10	11.5	1	0.75
M8	8	5.5	13	15	1.25	1
M10	10	7.0	17	19.6	1.5	1.25
M12	12	8.0	19	21.9	1.75	1.25
M14	14	9.0	22	25.4	2	1.5
M16	16	10.0	24	27.7	2	1.5
M18	18	12.0	27	31.2	2.5	1.5
M20	20	13.0	30	34.6	2.5	1.5
M22	22	14.0	32	37	2.5	1.5
M24	24	15.0	36	41.6	3	2
M27	27	17.0	41	47.3	3	2
M30	30	19.0	46	53.1	3.5	2

単位:mm

ねじの呼び (b)	基準寸法				ピッチ	
	ds	k	s	e	並目	細目
M33	33	21.0	50	57.7	3.5	2
M36	36	23.0	55	63.5	4	3
M39	39	25.0	60	69.3	4	3
M42	42	26.0	65	75	4.5	
M45	45	28.0	70	80.8	4.5	
M48	48	30.0	75	86.5	5	
M52	52	33.0	80	92.4	5	
M56	56	35.0	85	98.1	5.5	
M60	60	38.0	90	104	5.5	
M64	64	40.0	95	110	6	
M68	68	43.0	100	115	6	
M72	72	45.0	105	121		6
M76	76	48.0	110	127		6
M80	80	50.0	115	133		6

鋼ボルトの強度区分	4.6	4.8	6.8	8.8	10.9	12.9
-----------	-----	-----	-----	-----	------	------

六角ボルトに使用される主な材料	記号
冷間圧造用炭素鋼線材	SWRCH (10R・12R・8A・10A・12A・18A・22A 10K・12K・20K・25K・38K・40K・41K・43K・45K)
機械構造用炭素鋼鋼材	S10C・S20C・S25C・S35C・S45C
クロームモリブデン鋼鋼材	SCM435・SCM440
高温用合金鋼ボルト材	SNB7・SNB16
ステンレス鋼棒	SUS (304・403・316・316L・XM7・J3・630)

表面処理の種類	溶融亜鉛めっき (ドブめっき)
	電気亜鉛めっき (ユニクロ・クロメート)
	その他 お問い合わせください

紙盤関連

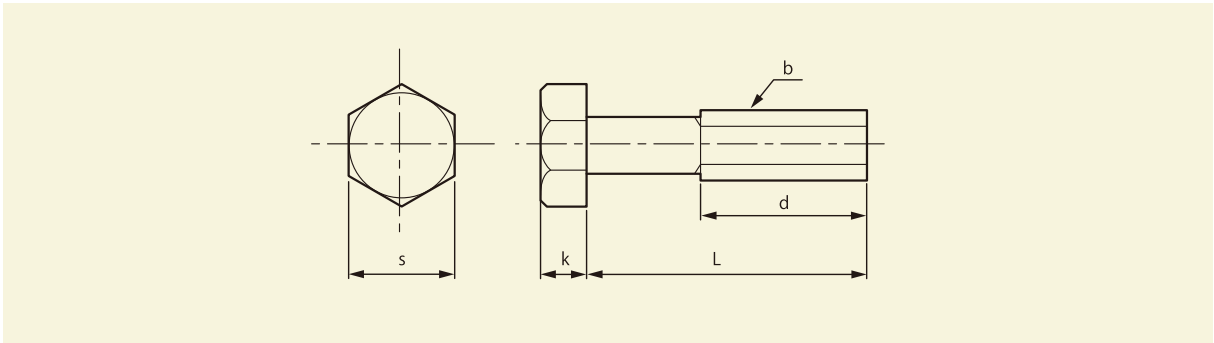
## ■ 六角ボルト(半ねじ)のねじ切長さ(d)

単位:mm

L \ b	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
25													
30													
35													
40													
45													
50													
55													
60													
65													
70													
75	22												
80	22	26											
85		30		34									
90				38		42							
95					38	46							
100						50							
105							54						
110								60					
115									66				
120										72			
125											78		
130													
140													
150													
160	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84
170													
180													
190													
200													
210													
220													
230		45	49		57		65	69	73	79	85	91	97
240													
250													

※表示寸法は参考です。 製作メーカーにより多少異なります。  
 ※ご注文時に全ねじまたは半ねじ・材質・めっきの有無をご指定ください。

**カットボルト**



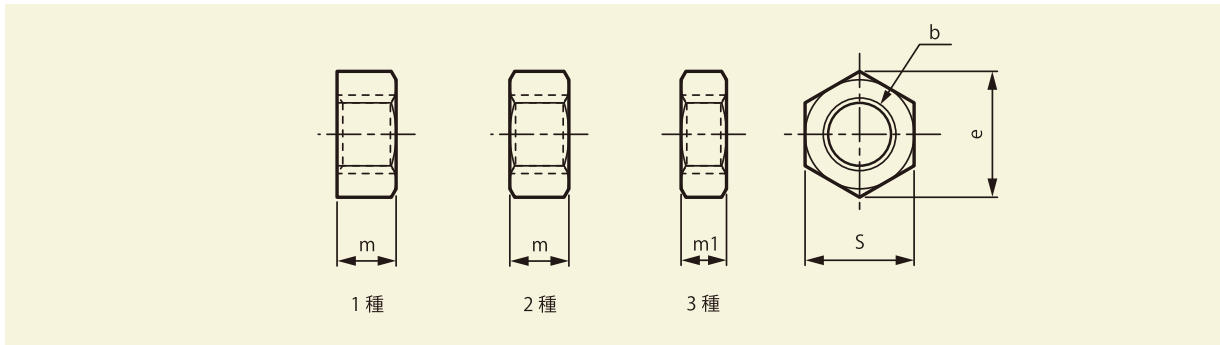
■ カットボルトのねじ切長さ(d) 単位:mm

ねじの呼び(b)		W1/4	W5/16	W3/8	W1/2	W5/8	W3/4	W7/8	W1"
山数		20	18	16	12	11	10	9	8
基準寸法	平径(s)	10	14	17	21	26	32	35	41
	厚み(k)	4.5	5.5	6	9	11	13	15	18
首下長さ(L)	20	25	全	全	全	全	全	全	全
	25								
	32								
	38	25	32	32	42	42	50	53	全
	45								
	50								
	55								
	60	32	32	35	42	42	50	53	63
	65								
	70								
	75	35	35	35	42	42	50	53	63
	80								
	85								
	90								
	95	35	35	38	42	42	50	53	63
	100								
	115								
	125								
	130	35	35	40	45	45	50	55	63
	140								
150									
165									
170	35	35	40	45	45	50	55	63	
180									
195									
200									
210	35	35	40	45	45	50	55	63	
225									
240									
255									
260	35	35	40	45	45	50	55	63	
270									
285									
300									

※表示寸法は参考です。 製作メーカーにより多少異なります。  
 ※ご注文時に全ねじまたは半ねじ、材質、めっきの有無をご指定ください。

紙盤関連

六角ナット



六角ナットの規格表(ミリねじ)

単位:mm

ねじの呼び (b)	基準寸法				ピッチ	
	m	m1	S	e	並目	細目
M4	3.2	2.4	7	8.1	0.7	0.5
M5	4	3.2	8	9.2	0.8	0.5
M6	5	3.6	10	11.5	1	0.75
M8	6.5	5	13	15	1.25	1
M10	8	6	17	19.6	1.5	1.25
M12	10	7	19	21.9	1.75	1.25
M14	11	8	22	25.4	2	1.5
M16	13	10	24	27.7	2	1.5
M18	15	11	27	31.2	2.5	1.5
M20	16	12	30	34.6	2.5	1.5
M22	18	13	32	37	2.5	1.5
M24	19	14	36	41.6	3	2
M27	22	16	41	47.3	3	2
M30	24	18	46	53.1	3.5	2

六角ナットの規格表(インチねじ)

単位:mm

ねじの呼び (b)	基準寸法		
	m	S	e
W1/4	5	10	11.5
W5/16	6.5	14	16.2
W3/8	8	17	19.6
W1/2	10	21	24.2
W5/8	13	26	30
W3/4	16	32	37
W7/8	18	35	40.4
W1"	20	41	47.3

※表示寸法は参考です。

単位:mm

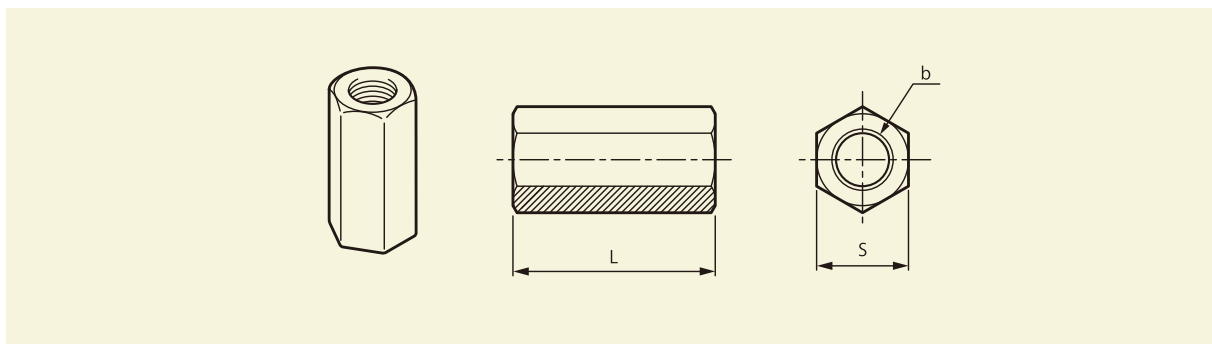
ねじの呼び (b)	基準寸法				ピッチ	
	m	m1	s	e	並目	細目
M33	26	20	50	57.7	3.5	2
M36	29	21	55	63.5	4	3
M39	31	23	60	69.3	4	3
M42	34	25	65	75	4.5	
M45	36	27	70	80.8	4.5	
M48	38	29	75	86.5	5	
M52	42	31	80	92.4	5	
M56	45	34	85	98.1	5.5	
M60	48	36	90	104	5.5	
M64	51	38	95	110	6	
M68	54	40	100	115	6	
M72	58	42	105	121		6
M76	61	46	110	127		6
M80	64	48	115	133		6

ナットの強度区分	4	5	6	8	9	10	12
組み合わせるボルトの強度区分(1種ナット使用)	4.8以下	5.8以下	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9

六角ナットに使用される主な材料	記号
一般構造用圧延鋼材	SS400
冷間圧造用炭素鋼線材	SWRCH(10R,12R,8A,10A,12A,18A,22A,10K,12K,20K,25K,38K,40K,41K,43K,45K)
機械構造用炭素鋼鋼材	S10C,S20C,S25C,S35C,S45C
クロームモリブデン鋼鋼材	SCM435,SCM440
高温用合金鋼ボルト材	SNB7,SNB16
ステンレス鋼棒	SUS(304,403,316,316L,XM7,J3,630)

表面処理の種類	溶融亜鉛めっき (ドブめっき)
	電気亜鉛めっき (ユニクロ・クロメート)
	その他 お問い合わせください

高ナット



■ 高ナットの規格表(ミリねじ)

●印は規格品 単位:mm

ねじの呼び (b)	平径(S)	全長(L)										
		20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
M6	10	●	●	●	●	●	●					
M8	13	●	●	●	●	●	●	●				
M10	17	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
M12	19	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
M16	24	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
M20	30		●	●	●	●	●	●	●	●		●
M22	32			●	●	●	●	●	●	●		●
M24	36			●	●	●	●	●	●	●		●
M30	46					●	●	●	●	●		●

■ 高ナットの規格表(インチねじ)

●印は規格品 単位:mm

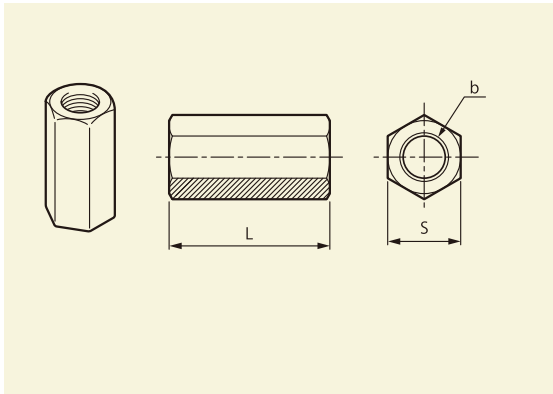
ねじの呼び (b)	平径(S)	全長(L)										
		20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
W1/4	10	●	●	●	●	●	●					
W5/16	12	●	●	●	●	●	●	●				
W3/8	14	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	17	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
W1/2	19	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	21	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
W5/8	23		●	●	●	●	●	●	●	●		●
	26	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
W3/4	32	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
W7/8	35			●	●	●	●	●	●	●		●
W1"	41				●	●	●	●	●	●		●

※その他のサイズもお問い合わせください

表面処理の種類	溶融亜鉛めっき(ドブめっき)
	電気亜鉛めっき(ユニクロ、クロメート)
	その他 お問い合わせください

紙盤関連

異径高ナット

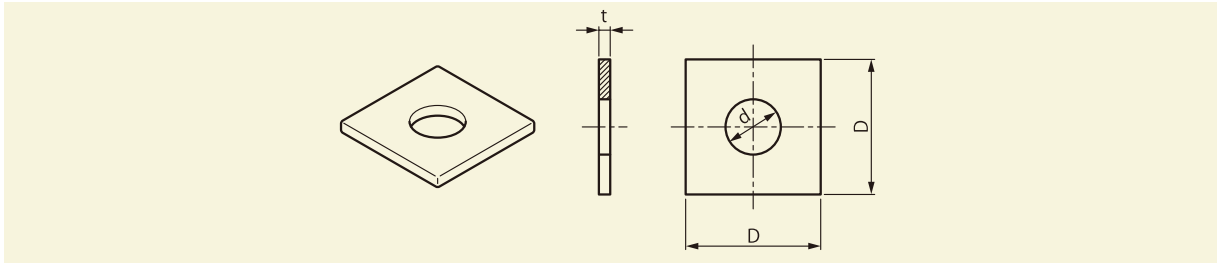


●印は規格品 単位:mm

ねじの呼び (b)	平径 (S)	全長(L)					
		20	25	30	35	40	50
M6 W1/2	17					●	
M10 W3/8	14					●	
M10 W1/2	17					●	
M12 W1/2	19						●
M16 W5/8	23						●
W1/4 W3/8	14		●				
W1/4 W1/2	17					●	
W5/16 W3/8	14		●	●		●	
W5/16 W1/2	17					●	
W3/8 W1/2	17					●	
W1/2 W5/8	21						●

※その他のサイズもお問い合わせください

角座金

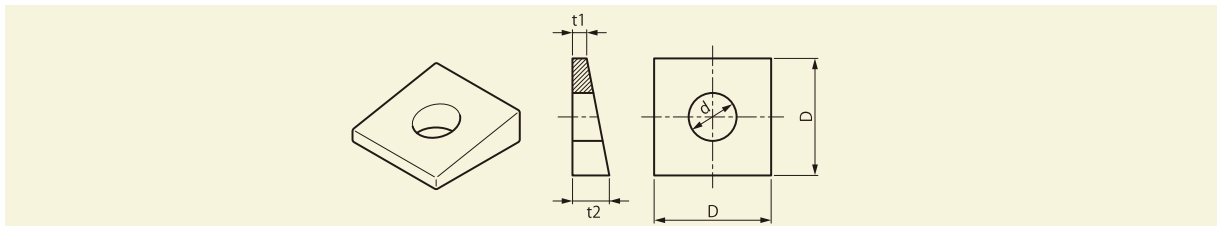


●印は規格品 単位:mm

呼び	内径(d)	外径(D)	基準寸法									
			2.3(t) 生地	3.2(t) 生地	4.5(t) 生地	2.3(t) ユニクロ	3.2(t) ユニクロ	4.5(t) ユニクロ	2.3(t) ドブ	3.2(t) ドブ	4.5(t) ドブ	
W5/16(M8)	9	26				●				●		
W3/8(M10)	11	32	●			●				●		
W1/2(M12)	14.5	40(42)	●	●		●	●			●	●	
W5/8(M16)	18	52	●	●	●	●	●	●		●	●	●
W3/4(M20)	22	55		●	●		●	●				●
W7/8(M22)	24	64			●			●				●
W1"(M24)	28	75			●			●				●

※その他のサイズもお問い合わせください

テーパ座金



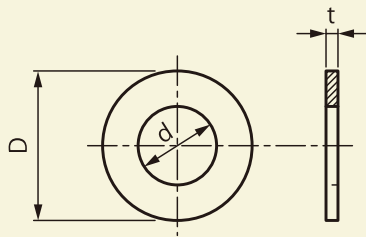
表面処理: 生地、電気亜鉛めっき、熔融亜鉛めっき

単位:mm

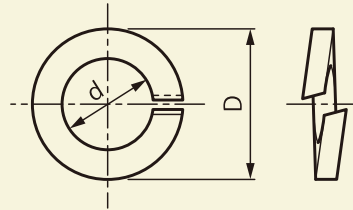
呼び	内径 (d)	外径 (D)	厚さ(5°)チャンネル用		厚さ(8°)アイビーム用	
			t1	t2	t1	t2
M6(W1/4)	7	22	2.5	4.5	2	5
M8(W5/16)	9	22	2.5	4.5	2	5
M10(W3/8)	11	22	2.5	4.5	2	5
M12(W1/2)	14	25	2	4.5	2.5	6
M14	15.5	31	3	6	2.5	7
M16(W5/8)	17.5	31	3	6	2.5	7
M18	19.5	39	2.5	6	2.5	8
M20(W3/4)	22	39	2.5	6	2.5	8
M22(W7/8)	24	43	2	6	2	8
M24	26	48	2.5	7	2.5	9
M27(W1")	28	50	2.5	7	2.5	9
M30(W1" 1/8)	32	58	3	8	2	10
M33(W1" 1/4)	34	60	2.5	8	2	10
M36(W1" 3/8)	38	68	2	9	2.5	12

※各部寸法、多少の相違あり

丸座金・ばね座金(2号)



丸座金



ばね座金

表面処理: 生地、電気亜鉛めっき、熔融亜鉛めっき  
単位:mm

単位:mm

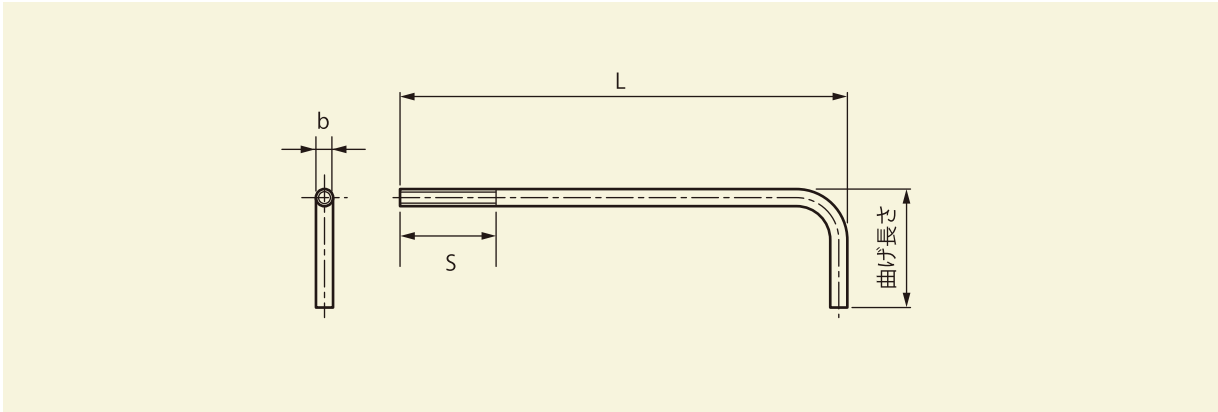
単位:mm

丸座金(旧JIS)			
呼び	基準寸法		
	内径(d)	外径(D)	厚さ(t)
M6	6.5	13	1.0
M8	8.5	18	1.6
M10	10.5	22	1.6
M12	12.5	26	2.3
M14	15	30	2.6
M16	17	32	2.6
M18	19	36	2.6
M20	21	40	3.2
M22	23.5	44	3.2
M24	25.5	48	4.0
M27	28.5	52	4.0
M30	31.5	58	4.5
M33	34.5	62	4.5
M36	38	68	5.0

丸座金(ウィット)			
呼び	基準寸法		
	内径(d)	外径(D)	厚さ(t)
W3/16	5.3	16	1.2
			1.6
W1/4	7	19	1.2
			1.6
W5/16	9	22	1.2
			1.6
			2.3
			3.2
W3/8	11	25	1.2
			1.6
			2.3
			3.2
W1/2	14.5	32	2.3
			3.2
W5/8	18	38	2.3
			3.2
W3/4	22	45	3.2
W7/8	24	50	3.2
W1"	28	57	3.2

ばね座金(2号)		
呼び	基準寸法	
	内径(d)	外径(D)
M6	6.1	12.2
M8	8.2	15.4
M10	10.2	18.4
M12	12.2	21.5
M14	14.2	24.5
M16	16.2	28
M18	18.2	31
M20	20.2	33.8
M22	22.5	37.7
M24	24.5	40.3
M27	27.5	45.3
M30	30.5	49.9
M33	33.5	54.7
M36	36.5	59.1

L型アンカーボルト



単位:mm

ねじの呼び (b)	曲げ 長さ	全長(L)																										
		100	120	125	150	160	180	200	210	240	250	270	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	
M10	35	50		50	50			50			50	60																
M12	40	50			50	50			50			60	60	70	70	70	70	80										
M16	50				50			50			50	60	60	70	70	70	70	80	80	100	100	100						
M20	60					50			50			50	60	60	70	70	70	70	80	80	100	100	100	100	100	100	100	
M22	75							60			60	60	60	70	70	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
M24	85								60			60	70	70	80	80	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
M30	105												70	70	80	80	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
W3/8	32	40	40		40		40	50	50	50	50	50	50															
W1/2	40				50			50			50	60	60	70	70	70	70	80										
W5/8	50					50			50			60	60	70	70	70	70	80	80	100	100	100						
W3/4	60						50			50			60	60	70	70	70	70	80	80	100	100	100	100	100	100	100	
W7/8	75							60			60	60	60	70	70	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
W1"	90								60			60	70	70	80	80	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
W1 1/8	100												70	70	80	80	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
W1 1/4	120												70		80	80	80	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	

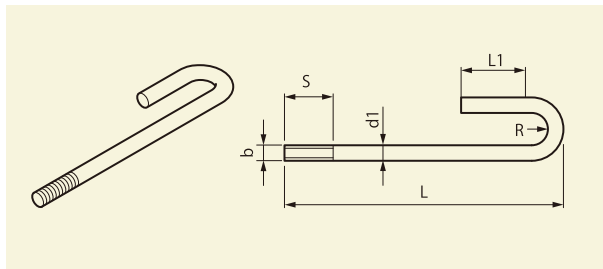
※その他のサイズもお問い合わせください。

アンカーボルトに使用される主な材料	記号
一般構造用圧延鋼材	SS400
鉄筋コンクリート用棒鋼	SD295,SD345
建築構造用圧延棒鋼	SNR400B,SNR490B
機械構造用炭素鋼鋼材	S10C,S20C,S25C,S35C,S45C
クロムモリブデン鋼鋼材	SCM435,SCM440
高温用合金鋼ボルト材	SNB7,SNB16
ステンレス鋼棒	SUS(304,403,316,316L,XM7,J3,630)

表面処理の種類	溶融亜鉛めっき (ドブめっき)
	電気亜鉛めっき (ユニクロ・クロメート)
	その他 お問い合わせください



**J型アンカーボルト(受注生産品)**



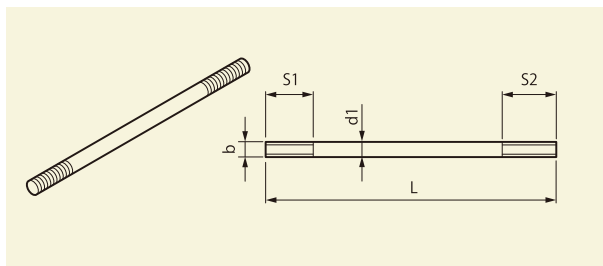
表面処理:生地、電気亜鉛めっき、溶融亜鉛めっき  
材質:SS400/SNR/SUS304他

単位:mm

ねじの呼び (b)	d1	L	S	L1	R

受注生産品です。  
注文は図面によるご指示で製作いたします。

**両ネジアンカーボルト(受注生産品)**



表面処理:生地、電気亜鉛めっき、溶融亜鉛めっき  
材質:SS400/SNR/SD295・345/SUS304他

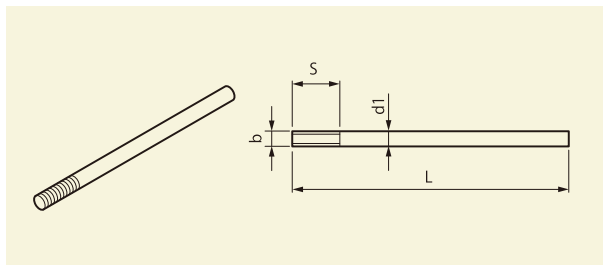
単位:mm

ねじの呼び (b)	d1	L	S1	S2

受注生産品です。  
注文は図面によるご指示で製作いたします。

※構造用アンカーボルト(ABR・ABM)も  
お問い合わせください

**片ネジアンカーボルト(受注生産品)**



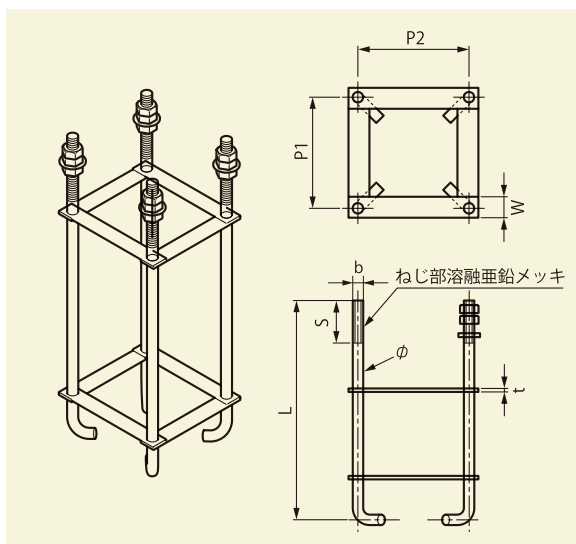
表面処理:生地、電気亜鉛めっき、溶融亜鉛めっき  
材質:SS400/SD295・345/SUS304他

単位:mm

ねじの呼び (b)	d1	L	S

受注生産品です。  
注文は図面によるご指示で製作いたします。

**アンカーフレーム(受注生産品)**



単位:mm

ねじの呼び (b)	φ	S	P1	P2	L	W	t

受注生産品です。  
注文は図面によるご指示で製作いたします。

※ステンレス品も製作可能です

