

Good Anchor Z / DHL アンカー



- Good Anchor Z
- DHLアンカー
- ゴムフォーマー
- フリーフォーマー
- 吊りカップラー
- チェックスケール



Good Anchor Z



吊りカップラー



DHLアンカー



チェックスケール



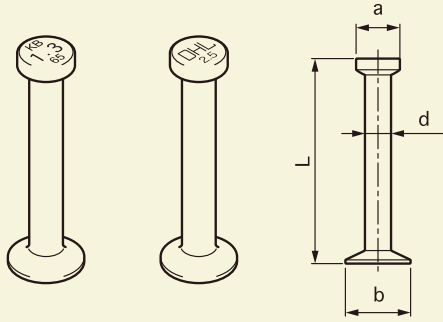
ゴムフォーマー/フリーフォーマー

注意事項

- 他社製品と組み合わせて使用した場合の安全確認はされておりませんので絶対に行わないでください。
- Good Anchor Z・DHLアンカー・吊りカップラーには、溶接、肉盛りなど、キズや材質変化を起こすようなことは行わないでください。
- 玉掛け作業は関連法規を守り、有資格者の指示に従ってください。特に地切り反転(空中反転)は絶対に行わないでください。
- ゴムフォーマー・フリーフォーマー・吊りカップラーは使用時に点検を行ってください。磨耗・変形・欠損がある場合には使用を避け、廃棄してください。
- 脱型時のコンクリート強度は、最低 10N/mm^2 以上を確保してください。
- アンカーは曲げの荷重(静的荷重)がかかりますと、表示トン数のおよそ $1/2$ 倍で曲がります。曲げのかかる使用の場合、アンカーの能力は表示トン数の $1/2$ 倍に評価してください。

Good Anchor Z / DHLアンカー

Good Anchor Z
DHLアンカー



製品について

ドイツで開発され数十年、世界で実証された「DEHAシステム」。
その流れを汲み、ヨーロッパ・日本で高い安全性で長年の実績がある、DHLアンカーです。
吊り荷重は1.3トン～22トンまで取り扱っており、広範囲な製品への対応が可能となります。

表面処理: 溶融亜鉛メッキ・電気亜鉛メッキ ●印は標準在庫品 ※印は受注生産品

Good Anchor Z

単位:mm

| サイズ(表面処理) | L | d | a | b | 入数(本/箱) | 在庫 |
|--------------------------------|-----|----|----|----|---------|----|
| 1.3トン シリーズ (溶融亜鉛 メッキ) | 50 | 10 | 18 | 23 | 400 | ● |
| | 55 | | | | 350 | ● |
| | 65 | | | | 300 | ● |
| | 85 | | | | 230 | ● |
| | 120 | | | | 180 | ● |

ステンレスアンカーは受注生産品です。
Good Anchor Z / DHLアンカーの選定は、
所定の計算式に従い安全なサイズを
ご使用ください。

DHLアンカー

単位:mm

| サイズ(表面処理) | L | d | a | b | 入数(本/箱) | 在庫 |
|--------------------------------|-----|----|----|----|---------|----|
| 2.5トン シリーズ (溶融亜鉛 メッキ) | 60 | 14 | 25 | 35 | 170 | ● |
| | 68 | | | | 160 | ● |
| | 85 | | | | 140 | ● |
| | 100 | | | | 120 | ● |
| | 120 | | | | 110 | ● |
| | 170 | | | | 80 | ● |
| | 210 | | | | 70 | ※ |
| | 280 | | | | 50 | ※ |

単位:mm

| サイズ(表面処理) | L | d | a | b | 入数(本/箱) | 在庫 |
|-------------------------------|-----|----|----|----|---------|----|
| 10トン シリーズ (電気亜鉛 メッキ) | 120 | 28 | 46 | 70 | 22 | ● |
| | 150 | | | | 20 | ● |
| | 170 | | | | 18 | ● |
| | 220 | | | | 15 | ● |
| | 340 | | | | 10 | ● |
| | 480 | | | | 8 | ※ |

単位:mm

| サイズ(表面処理) | L | d | a | b | 入数(本/箱) | 在庫 |
|--------------------------------|-----|----|----|----|---------|----|
| 5.0トン シリーズ (電気亜鉛 メッキ) | 85 | 20 | 36 | 50 | 60 | ● |
| | 95 | | | | 60 | ● |
| | 120 | | | | 50 | ● |
| | 160 | | | | 40 | ● |
| | 180 | | | | 40 | ● |
| | 240 | | | | 30 | ● |
| 340 | 20 | ● | | | | |

単位:mm

| サイズ | L | d | a | b | 入数(本/箱) | 在庫 |
|--------------|-----|----|----|----|---------|----|
| 16トン シリーズ | 160 | 38 | 69 | 98 | 9 | ※ |
| | 180 | | | | 8 | ※ |
| | 220 | | | | 7 | ※ |
| | 280 | | | | 6 | ※ |
| | 340 | | | | 5 | ※ |
| 500 | 4 | ※ | | | | |

単位:mm

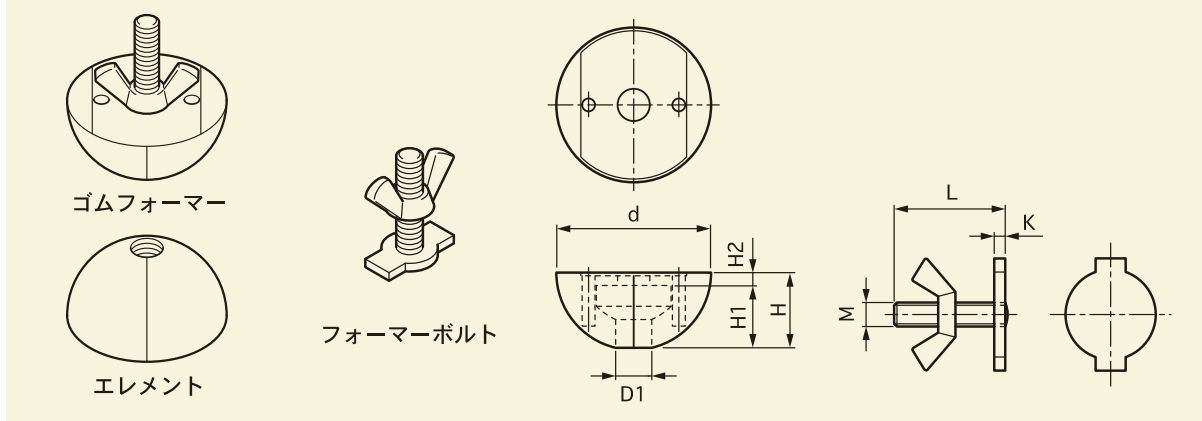
| サイズ | L | d | a | b | 入数(本/箱) | 在庫 |
|--------------|-----|----|----|----|---------|----|
| 22トン シリーズ | 250 | 38 | 69 | 98 | 7 | ※ |
| | 280 | | | | 6 | ※ |
| | 340 | | | | 5 | ※ |
| | 500 | | | | 4 | ※ |

ゴムフォーマー

コンクリート打設時にDHLアンカーを型枠に固定するための抜型です。
 吊上時は半球状の空間に吊りカップラーが取まります。

※ゴム本体を離型剤に浸しますと劣化が促進します。

※DHLアンカーを使用するにあたり、使用サイズ・埋込位置等、事前に計算設計の上で使用ください。



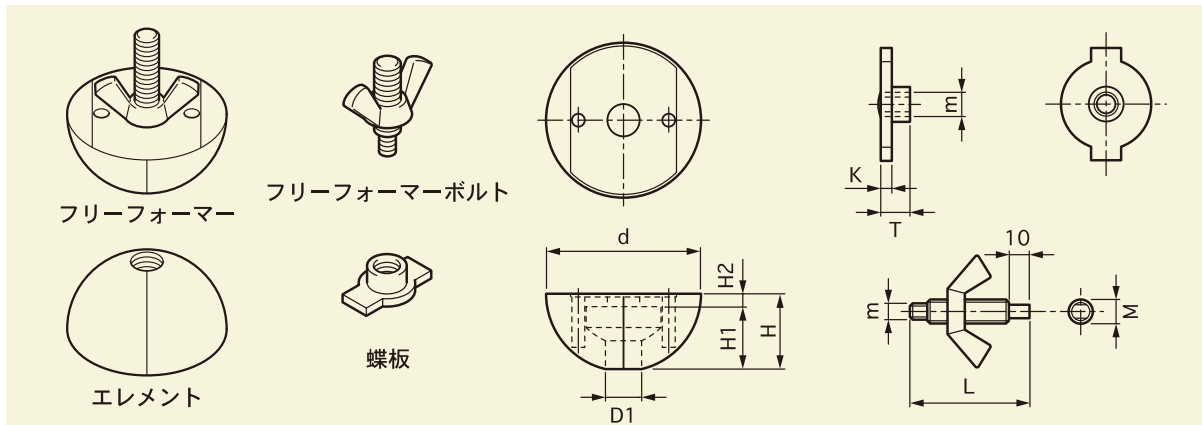
●印は標準在庫品 ※印は受注生産品 単位:mm

| サイズ | エレメント (ゴム製) | | | | | フォーマーボルト | | | 入数 (個/箱) | 在庫 |
|----------|-------------|----|----|------|------|----------|-----|----|-------------|----|
| | d | D1 | H1 | H2 | H | L | K | M | | |
| 1.3トン用 | 60 | 11 | 24 | 5.5 | 29.5 | 50 | 3 | 3 | 50 | ● |
| 2.5トン用 | 76 | 15 | 28 | 9.5 | 37.5 | | 4 | 12 | 30 | ● |
| 5トン用 | 98 | 20 | 37 | 10.5 | 47.5 | | 5.5 | | 15 | ● |
| 10トン用 | 120 | 28 | 50 | 8 | 58 | | | | 10 | ● |
| 16~22トン用 | 160 | 39 | 66 | 10 | 78 | | 4 | ※ | | |

フリーフォーマー

標準ゴムフォーマーと異なり蝶板とボルトを分解することができます。

型枠を横方向にスライドさせて脱型する場合や製品を仕上げる際に取付ボルトが邪魔になりません。
 各部材の単品販売も対応いたします。



●印は標準在庫品 ※印は受注生産品 単位:mm

| サイズ | エレメント (ゴム製) | | | | | フリーフォーマーボルト | | | 蝶板 | | 入数 (個/箱) | 在庫 |
|--------|-------------|----|----|------|------|-------------|----|----|------|-----|-------------|----|
| | d | D1 | H1 | H2 | H | L | M | m | T | K | | |
| 1.3トン用 | 60 | 11 | 24 | 7.5 | 31 | 60 | 12 | 8 | 7 | 3 | 50 | ● |
| 2.5トン用 | 76 | 15 | 28 | 9.5 | 37.5 | | | | 10.5 | 4 | 30 | ● |
| 5トン用 | 98 | 20 | 37 | 10.5 | 47.5 | | | 12 | 13 | 5.5 | 12 | ※ |
| 10トン用 | 120 | 28 | 50 | 8 | 58 | | | | | | 4 | ※ |

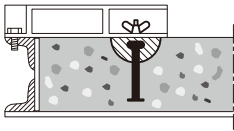
Good Anchor Z
DHL アンカー

ゴムフォーマーの取り付け

- 取り付けは、コンクリートの表面に平らになる様、埋め込んでください。
- DHLアンカーには溶接など、キズあるいは材質変化を起こすようなことは行わないでください。
- DHLアンカーの頭部(マークが刻印されている方)と皿部を逆にセットしないでください。

上面にDHLアンカーを埋め込む場合

図-01



- ①あらかじめDHLアンカーを埋め込む位置の型枠にゴムフォーマーの支え金物をセットします。
- ②ゴムフォーマーのゴムの割れ目を開き、DHLアンカーの頭部(マークが刻印されている方)を差し込みます。
- ③支え金物の穴にフォーマーのボルトを通し、フォーマーのゴムの割れ目が閉じるまで蝶ナットを締め付けて固定します。

側面にDHLアンカーを埋め込む場合

図-02

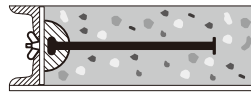


図-03

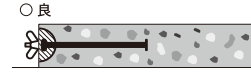
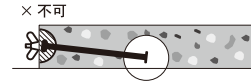


図-04



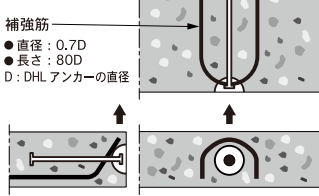
- ①あらかじめDHLアンカーを埋め込む位置の型枠にゴムフォーマーのボルトを通す穴をあけます。
- ②ゴムフォーマーにアンカーの頭部を差し込み、型枠の穴にフォーマーのボルトを通し、蝶ナットを締めて固定します。

※側面にDHLアンカーを取り付ける場合は、台座から下がらないように注意してください。

図-04の様にDHLアンカーの中心からコンクリート製品の側面までの寸法が小さくなり、DHLアンカーの引抜耐力が極端に小さくなります。

側面にDHLアンカーを埋め込み、引き起こす(曲げ方向)場合の補強方法

図-05



補強筋
● 直径：0.7D
● 長さ：80D
D：DHLアンカーの直径

- DHLアンカーは曲げの荷重(静的荷重)がかかると、表示トン数のおよそ1/2倍で曲がります。曲げのかかる使用の場合のDHLアンカーの能力は、表示トン数の1/2倍に評価してください。
- シングル配筋の場合は、DHLアンカーの片側のみ配筋になりますので、反対側にも必ず補強筋を取り付けてください。

下面にDHLアンカーを埋め込む場合

図-06



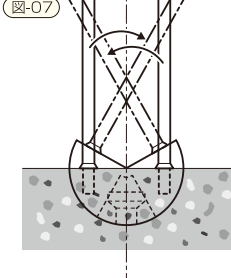
- ①型枠底面のDHLアンカーを埋め込む位置に金属製フォーマーを、ネジ止めあるいは接着剤で取り付けます。
- ②DHLアンカーの頭部をパッキンで巻き、金属製フォーマーの凹部に差し込み固定します。

ゴムフォーマーの取り外し(脱型時)

- コンクリートの脱型強度は、10N/mm²以上とします。

ゴムフォーマーの取り外し方法

図-07



- ゴムフォーマーの表面の2つ穴に鉄筋などを差込交差させて取り外します。



側面にDHLアンカーを埋め込んだ場合

図-08

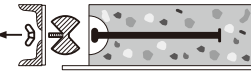
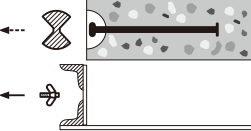


図-09



■取り外し可能な型枠の場合

- ①蝶ナットをゆるめ、型枠を取り外します。
- ②図-07で示す方法でゴムフォーマーを取り外します。

■固定型枠の場合

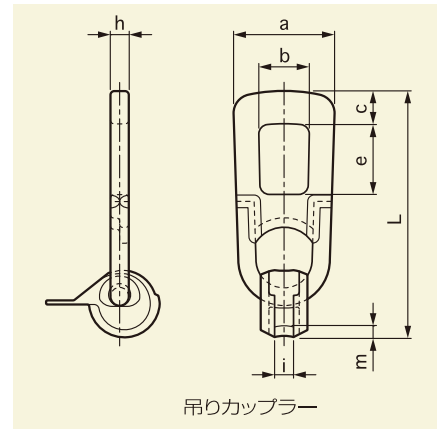
- ①フリーフォーマー用ボルトを取り外します。
- ②脱型後、図-07で示す方法でフォーマーを取り外します。

吊りカップラー

DHLアンカーへのジョイントが簡単にできるヘッド部は、引き上げの際にはアンカーを確実に捕らえます。アンカーにジョイントしても吊りカップラー自体の方向は自由に変わりますので、あらゆる吊りの方向・角度に自在に対応します。

●印は標準在庫品 ※印は受注生産品 単位:mm

| サイズ | a | b | c | e | m | L | i | h | 入数 (個/箱) | 在庫 |
|----------|-----|-----|----|-----|----|-----|----|----|-------------|----|
| 1.3トン用 | 76 | 45 | 22 | 70 | 7 | 188 | 12 | 12 | 20 | ● |
| 2.5トン用 | 88 | 55 | 25 | 83 | 10 | 230 | 15 | 14 | 10 | ● |
| 5.0トン用 | 120 | 65 | 39 | 87 | 12 | 280 | 21 | 20 | 5 | ● |
| 10トン用 | 160 | 80 | 52 | 112 | 16 | 390 | 30 | 28 | 2 | ● |
| 16~22トン用 | 185 | 118 | 73 | 135 | 20 | 516 | 43 | 34 | 1 | ※ |



吊りカップラーの管理方法

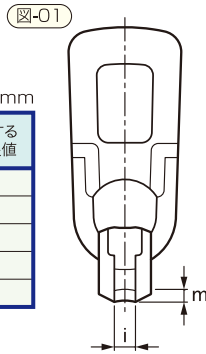
■管理方法

吊りカップラーを安全にご使用いただくために、吊り下げ作業の前に必ずカップラーの摩耗や変形の程度を専用スケール(吊りカップラーチェックスケール)で検査してください。

図-01に示す"i"及び"m"の寸法が下の表に示す制限値を超えた場合は、そのカップラーの使用を中止してください。

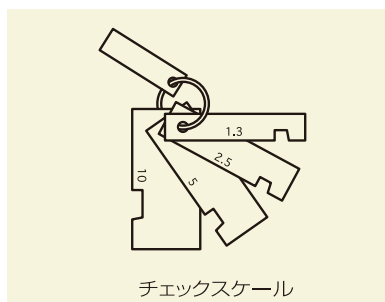
◆管理制限値 単位:mm

| 種類 | 表示 | "i"に対する 最大制限値 | "m"に対する 最大制限値 |
|----------|-------|------------------|------------------|
| 1.3トン用 | 1 | 13.0 | 6.0 |
| 2.5トン用 | 2 | 18.0 | 7.0 |
| 5.0トン用 | 4 | 25.0 | 8.5 |
| 10トン用 | 8~12 | 34.5 | 13.5 |
| 16~22トン用 | 16~22 | 46.0 | 18.0 |



■測定結果の判断及び注意事項

- ① "i"及び"m"の両方の測定結果が「良」である場合を合格
- ② 吊りカップラーを使用する際、図-05の様に変形する場合があります。この様に吊りカップラーが変形、又は損傷した場合には修理が出来ず、非常に危険な状態です。新品と取り替えてください。



■吊りカップラーチェックスケール(検査治具)の使用法

吊りカップラーの大きさ(トン数の種類)に合わせ、スケールのトン数表示を選んで図-02に示す部分を用いて測定します。

① "i"の測定

吊りカップラーのトン数表示に合わせてチェックスケールを選び、図-03に示すようにカップラーの溝に対して垂直に当ててスケールが入る箇所があれば「不良」、入らなければ「良」と判断します。

② "m"の測定

チェックスケールを吊りカップラー一番奥の溝に斜めに挿入し、チェックスケールの溝がカップラーの肉厚部に当たらないよう回転させます(図-04)。スケールの溝に、カップラーの肉厚部が入るようであれば「不良」、入らなければ「良」と判断します。

